

INSTRUKCJA OBSŁUGI TESTERA POMP TCR-8000B



**UWAGA! TESTER MUSI ! BYĆ PODŁĄCZONY DO
GNIAZDKA 220V Z BOLCEM ZERUJĄCYM
PODŁĄCZONYM DO ZEROWANIA.**

**MASĘ TESTERA NAJLEPIEJ POŁĄCZYĆ RÓWNIEŻ Z MASĄ STOŁU
PROBIERCZEGO NA STAŁE .**

Zasilanie włączamy przełącznikiem z tyłu urządzenia.

Po włączeniu zasilania pojawia się napis „Wybór Pompy”

przyciskami plus/minus wybieramy rodzaj EDC (potencjometryczne) , HDK (cewkowe), TRUCK (ciężarowe)

Naciskamy ENTER

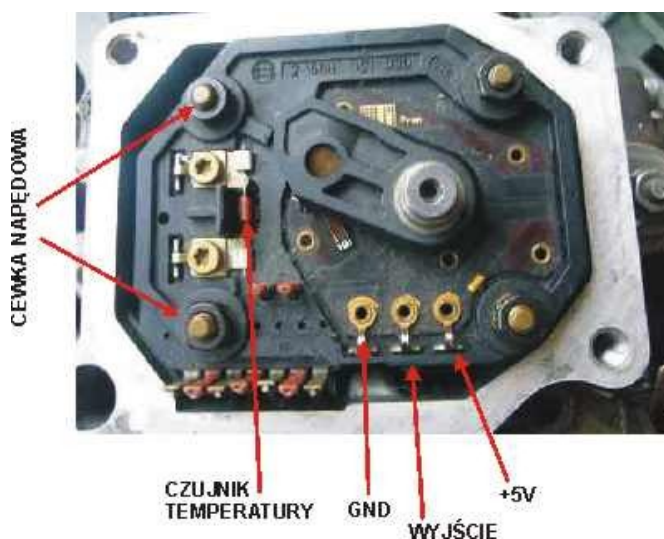
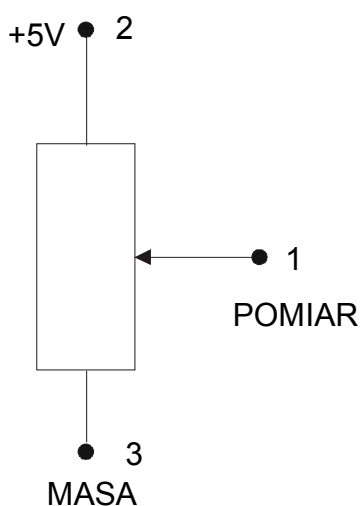
według numerów jak na rysunku, po prawidłowym podłączeniu tych cewek na wyświetlaczu poprawnie jest wskazywana minimalna wartość dawki w milivoltach w okolicach 500-1000mV (po włączeniu pomiaru) jeśli wartości są zbyt duże oznacza to że cewki zostały podłączone odwrotnie i należy zamienić przewody 1 i 2 . Przy błędnym podłączeniu tester również wskazuje MAX lub Error, MAX oznacza również maksymalne wychylenie pompy TRUCK (ciężarowe). Cewki pomiarowe ciężarowych posiadają oporność około 20ohm. Cewka napędowa ma rezystancję około 1,2 ohma i zawsze w podłączana jest do przewodów 4 i 5 testera w każdym rodzaju pompy. Błędne podłączenie cewek pomiarowych nie powoduje uszkodzeń pompy ani testera. NIE WOLNO pomylić podłączenia cewki napędowej ,ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia testera, cewkę napędową podłączamy na końcu , dopiero po upewnieniu się że cewki pomiarowe są podłączone poprawnie, co można zaobserwować patrząc na wskazania wyświetlacza .

ZAWÓR :

Zawór podłączamy przewodem 2-żyłowym , przewód czarny to masa, natomiast czerwony to 12V załączane z menu przyciskami PLUS lub MINUS podczas pomiaru.

POMPA EDC :

Pompy EDC zawierają potencjometr :



Numery na rysunku oznaczają numery przewodów testera, przy prawidłowym podłączeniu bez podłączania cewki napędowej , wyświetlacz powinien wskazywać wartość około 700mV, jeśli wartość jest zbyt duża ,oznacza błędne podłączenie potencjometru, wyprowadzenia należy zlokalizować omomierzem na zakresie około 10kohm ,przy wyłączonej cewce napędowej mała oporność jest pomiędzy masą i suwakiem, pomiędzy wyprowadzeniami masa i 5V jest stała rezystancja. Dla przykładu według standardowej pompy Boscha rezystancja pomiędzy 2 i 3 = 1,83 kOhm pomiędzy 1 i 3 = 920 OHM i pomiędzy 1 i 2 = 2,2 kOhm. Błędne podłączenie przewodów nie powoduje uszkodzeń.

Jeśli poprawnie podłączyliśmy przewody teraz można podłączyć cewkę napędową do przewodów 4 i 5 testera , cewka napędowa posiada około 1,2 ohma .Kolejność podłączania przewodów do cewki napędowej nie ma znaczenia, na jednym z przewodów jest zasilanie na stałe 12 lub 24V , natomiast na drugim jest impulsowo sterowana masa cewki . Należy uważać aby nie zwierać

przewodów cewki napędowej do masy (lub obudowy testera) , ponieważ doprowadzimy do zwarcia.

UWAGI :

Zachowanie się gałki mV w testerze :

Przy regulacji pomp EDC gałka działa w prawie całym zakresie regulacji gałki czyli do 10 obrotów (w zależności od pompy) , natomiast przy pompach HDK gałka działa od położenia zerowego do około jednego obrotu, tak więc przy jednym obrocie mamy w całości otwarty nastawnik (początek zadziałania regulacji jest zależny od pompy) , w związku z tym przy HDK gałką kręcimy bardzo powoli.

Nie należy trzymać maksymalnego otwarcia nastawnika dłużej niż kilkanaście sekund , ponieważ bardzo mocno nagrzewają się elementy mocy i cewka napędowa nastawnika, wskutek czego cewka pompy, lub tester mogą ulec uszkodzeniu ! szczególnie w pompach ciężarowych

Dokładność testera wynosi 4mV (wskazanie zmienia się co 4mV) przy HDK i 2mV przy EDC

Tester jest zabezpieczony przed błędnym podłączeniem dla większości przypadków, jednak nie można wykluczyć uszkodzenia spowodowanego błędnym podłączeniem, dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na poprawne podłączenie.

Zasilacz główny posiada zabezpieczenie przeciwzwarciowe, jeśli pojawi się zwarcie tester zostanie automatycznie wyłączony, należy wtedy wyłączyć tester wyłącznikiem głównym i odczekać dłuższą chwilę przed ponownym załączeniem.

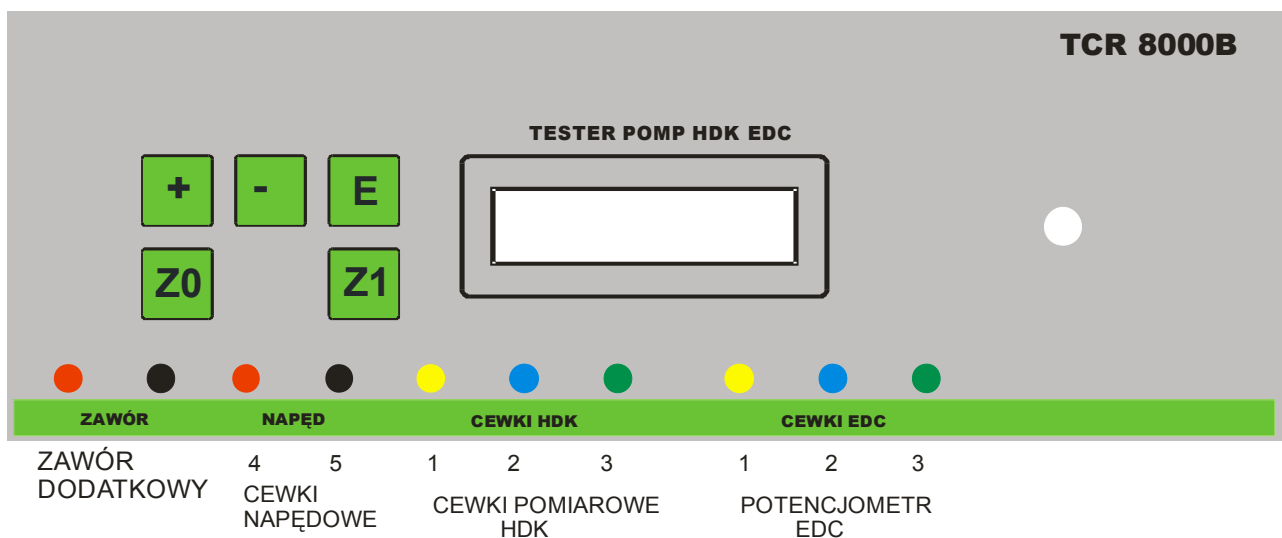
Jeśli podczas pomiaru tester zachowuje się niewłaściwie należy na kilka sekund wyłączyć tester i uruchomić od początku.

Podczas testowania pomp ciężarowych zawsze podłączamy się do wejścia HDK

Strojenie pomp samochodów ciężarowych :

Czujnik HDK jest ustawiony prawidłowo, jeżeli pozycji listwy 13,0 mm odczytywanej na czujniku zegarowym odpowiada napięcie wskazywane na wyświetlaczu LCD o wartości 3100 mV.

PODŁĄCZENIE:



TESTER NALEŻY KALIBROWAĆ RAZ W ROKU

W celu kalibracji urządzenie należy dostarczyć do serwisu autoryzowanego lub sprzedawcy.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy oraz ochrony przyrządów i zespołów pojazdu

Poniższa instrukcja obsługi powinna być stosowana tylko razem z instrukcją obsługi odpowiedniego stanowiska probierczego do regulacji pomp wtryskowych oraz instrukcją użytkowania dodatkowych zasilaczy stabilizowanych. Należy przestrzegać podanych tam wskazówek dotyczących bezpieczeństwa pracy.

Podłączenie zasilania:

Przyrząd może być podłączony do zasilania tylko za pomocą dostarczonego przewodu. Zasilacze stabilizowane ,oraz urządzenia sterujące należy podłączyć do uziemionego gniazda wtykowego z zestykiem ochronnym.

Wirujące części:

Podczas pracy silnika stanowiska probierczego istnieje zagrożenie zranienia przez wirujące części wrzeciona napędowego. Urządzenie jest użytkowane wraz ze stołem probierczym.

Bezwzględnie należy się stosować do zasad BHP na stanowisku pracy.

.....
Sprzedawca

.....Data sprzedaży